CNC Turning- and Milling Center

INDEX

G400 S-1/300

Stock no. :2026-1044

+ LAGERMASCHINEN.DE +

MACHINE-DATA

Machinetype	: CNC Turning- and Milling Center
Make	: INDEX
Type	: G400 S-1/300
Year	: 2011
Control type	: INDEX - C200-4D
Control	: INDEX - C200-4D
Storage location	: Lager Hattingen
Origin	: Germany
Delivery time	: immediately or upon agreement
Quotation	: Free loaded on truck
Price	: on request

TECHNICAL DATA

work travel	X:320 & Z:1250	mm
rapid traverse	X:20 & Z:40	m/min
control	INDEX - C200-4D	
--- MOTOR MILLING SPINDLE ---	----------	
tool taper	HSK A63	
turning speeds	12000	U/min
Power	27,5	KW
front bearing	80	mm
turning speeds	3000	U/min
MAIN SPINDLE D102 direct drive	----------	
spindle diameter in front bearing	1200	mm
spindle passage	102	mm
forward bearing diameter	170	mm

TECHNICAL DESCRIPTION

CNC Turning- and Milling Center | INDEX - G400 S-1/300

The machine is in a very good condition
with only 2500 H main working hours.

+ MARPOSS probe

The machine is in a well-maintained condition.

- -

#Tags: G400 | G 400 | G400 S1 300 | G400S1 300

+ LAGERMASCHINEN.DE +

STEINHAND GmbH

Am Stahlwerk 15 · 45527 Hattingen Fon: +49 (0) 2324 / 977 26 - 01 · info@steinhand.de

+ LAGERMASCHINEN.DE +

VIDEO-LINKS

WEB-LINK

https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/CNC_Turning-_and_Milling_Center/INDEX/G400_S-1_300/2026-1044

+ LAGERMASCHINEN.DE +

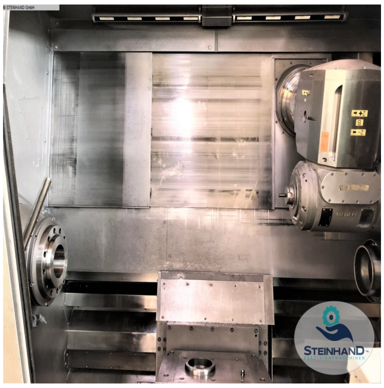
CNC Turning- and Milling Center

INDEX

G400 S-1/300

Stock no. :2026-1044

MACHINE PICTURES



© STEINHAND GmbH

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31

Maschinenkarte für CNC-Drehmaschinen

Inventar-Nr.

Benennung: Numerisch gesteuerte Universal-Drehmaschine	Masch.-Nr. 650116	Maschinen-Gruppe Kostenstelle	
	Baujahr 2011		
Typ INDEX G400 Drehlänge 1250 mm ☒ 2000 mm ☐	Liefertag		Internes Kennzeichen
Hersteller INDEX-Werke GmbH & Co.KG Hahn & Tessky, D-73726 Esslingen	Inbetriebnahme	Anschaffungskosten EUR	

Kennzeichen der Maschine

Arbeitsbereich Spindeln				
Spindeldurchlaß Zangenspannung			90 mm	102 mm
Spindel-Ø im Vorderlager			140 mm	170 mm
Drehzahl	n max	min⁻¹	3500	3000
Spindelnase ISO 702/1		Größe	8	11
Spannfutterdurchmesser		mm	250/315	315/400
Drehmoment	Md max. 100%	Nm	275	675
Leistung	P max. 100%	kW	43	53
Hauptspindel			☐	☒
Gegenspindel			☐	☐

Numerische Steuerung	Typ: INDEX C200-4D		
Fabr./RSV-Nr.		Korrekturfeinheit	0.001 mm
Eingabefeinheit	0,001 mm	Ausgabefeinheit	0,001 mm

Hydraulikanlage	
Förderleistung	l/min 9/32
Systemdruck	bar 94
Füllmenge	l 50

Ausbaustufen der Steuerung		
C-Achse (Auflösung 1/1000 Grad)	Hauptspindel ☒	Gegenspindel ☐
Elektronische Welle	Hauptspindel ☐	Gegenspindel ☐

Reitstock	elektrisch (verfahrbar)	
Spitzenweite (1250/~~2000~~)	1300	~~1450 - 2200~~ mm
Andrückkraft max. (elektrisch)	15000 N	~~14000~~ N

Kühlschmierstoffanlage		
Pumpen	20 l/min 18 bar ☐	80 l/min 8 bar ☐
Füllmenge (1250/~~2000~~)	ca. 500 l ☐	ca. 550 l ☐

Abmessungen und Massen	
Höhe	2491 mm
Grundfläche (1250/~~2000~~)	5345 - ~~6300~~ x 2360 mm
Flächenbedarf (1250/~~2000~~)	siehe Aufstellplan CL8901.1100001
Masse (1250/~~2000~~)	ca. 18000 - ~~21000~~ kg
Drehstrom:	400 V, 50/60 Hz
Anschlußwert:	89kVA ~~34 bis 83~~ kVA ¹⁾
Sicherung in der Netzzuleitung:	160 A ~~35 bis 125~~ A ¹⁾

LL2901.20011

Änderungen vorbehalten.

+ LAGERMASCHINEN.DE + + LAGERMASCHINEN.DE +

Technical specifications according to manufacturer´s information / documentation

+ LAGERMASCHINEN.DE +
+ LAGERMASCHINEN.DE +

STEINHAND GmbH
Am Stahlwerk 15 · 45527 Hattingen Fon: +49 (0) 2324 / 977 26 - 01 · info@steinhand.de